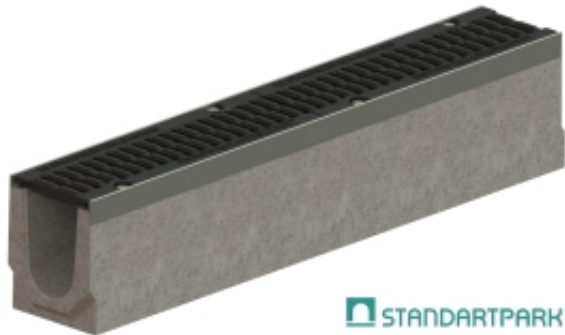


Link do produktu: <https://24hydromet.pl/korytko-betomax-drive-z-rusztem-zeliwnym-obciazenie-40-ton-klasa-d400-h-160-dlugosc-1m-vodaland-p-31277.html>



Korytko BetoMax Drive z rusztem żeliwnym obciążenie 40 ton klasa D400 H-160, długość 1m VODALAND

Cena brutto	305,68 zł
Cena netto	248,52 zł
Numer katalogowy	603670793
Kod producenta	040071334/160
Kod EAN	5903738833955

Opis produktu

Nazwa produktu

Korytko betonowe BetoMax Drive DN100 z rusztem żeliwnym D400 H160 1m VODALAND

Nazwa skrócona

BetoMax Drive DN100 D400 H160 1m

Dodatkowa nazwa

Kanał betonowy odwodnienia liniowego VODALAND Pro DN100 z rusztem żeliwnym klasa D400

Krótki opis

Korytko betonowe odwodnienia liniowego VODALAND BetoMax Drive DN100 z rusztem żeliwnym klasy D400. Przeznaczone do stacji paliw, poboczach dróg oraz infrastruktury miejskiej o obciążeniu do 40 ton.

Opis produktu

Korytko betonowe BetoMax Drive DN100 marki VODALAND to profesjonalny element systemu odwodnienia liniowego przeznaczony do skutecznego odprowadzania wód opadowych i roztopowych z powierzchni utwardzonych. Kanał wykonano z wytrzymałego betonu zbrojonego włóknami, co zapewnia wysoką odporność mechaniczną, trwałość oraz odporność na warunki atmosferyczne i chemiczne.

Model wyposażony jest w żeliwny ruszt klasy obciążenia D400, dzięki czemu doskonale sprawdza się w miejscach o ruchu samochodów ciężarowych oraz pojazdów dostawczych. Kanały serii Pro DN100 są często stosowane na stacjach paliw, poboczach dróg, parkingach oraz terenach infrastruktury miejskiej.

Konstrukcja odwodnienia umożliwia szybkie i skuteczne odprowadzanie wody do kanalizacji deszczowej, jednocześnie zabezpieczając system przed przedostawaniem się większych zanieczyszczeń.

Najważniejsze cechy

Kanał betonowy zbrojony włóknami
Ruszt żeliwny klasy obciążenia D400
Przekrój hydrauliczny DN100

Długość elementu 1 metr
Wysoka odporność na obciążenia do 40 ton
Odporność na wilgoć, mróz i promieniowanie UV
Możliwość stosowania na powierzchniach płaskich
Duża trwałość i odporność na uszkodzenia mechaniczne
Łatwy montaż i transport
Skuteczne odprowadzanie wody opadowej i roztopowej

Parametry techniczne

Szerokość: 160 mm
Długość: 1000 mm
Przekrój hydrauliczny: DN100
Wysokość: 160 mm
Materiał korytka: beton
Materiał rusztu: żeliwo
Klasa obciążenia: D400
Przeznaczenie: pobocza dróg, stacje benzynowe, infrastruktura transportowa i miejska
Producent: LLC Betonika
Marka: Vodaland
EAN: 5903738833955

Zastosowanie

Stacje paliw
Pobocza dróg
Parkingi i place manewrowe
Infrastruktura miejska
Drogi wewnętrzne
Centra logistyczne
Powierzchnie przemysłowe
Odwodnienia terenów utwardzonych

Kompatybilność

Systemy odwodnienia liniowego DN100
Instalacje kanalizacji deszczowej
Systemy odprowadzania wód opadowych
Ruszt żeliwny klasy D400
Elementy systemowe VODALAND Pro DN100

Informacje dla instalatora

Kanał może być montowany na powierzchniach płaskich bez konieczności wykonywania spadku wykopu. W przypadku wersji ze spadkiem wewnętrznym 0,5% właściwy przepływ wody zapewni konstrukcja korytka. Podczas montażu należy dobrać odpowiednią klasę obciążenia do przewidywanego ruchu pojazdów.

Najczęstsze błędy przy doborze

Dobór zbyt niskiej klasy obciążenia względem ruchu pojazdów
Nieprawidłowe dopasowanie wysokości kanału do głębokości zabudowy
Brak odpowiedniego podłączenia do kanalizacji deszczowej
Stosowanie odwodnienia o zbyt małym przekroju hydraulicznym
Nieprawidłowe wykonanie podbudowy pod kanał

Dlaczego warto wybrać ten model

Wytrzymały beton zbrojony włóknami
Żeliwny ruszt odporny na duże obciążenia
Klasa D400 do ruchu ciężkiego
Skuteczne odprowadzanie wody i zanieczyszczeń
Odporność na warunki atmosferyczne i chemiczne
Łatwy montaż na powierzchniach płaskich
Długa żywotność systemu odwodnienia

O producencie

Vodaland jest globalnym producentem i dostawcą innowacyjnych rozwiązań odwodnienia, oczyszczania i retencji wody oraz zagospodarowania terenu. Firma posiada ponad 23 lata doświadczenia i cztery własne zakłady produkcyjne, dzięki czemu oferuje szeroki wybór kanałów odwadniających, korytek, kratek, geosiatek, geowłóknin, skrzynek retencyjnych i innych systemów do odwadniania i porządkowania przestrzeni. Zespół obejmuje ponad 350 pracowników oraz 12 biur handlowych w siedmiu krajach, co pozwala na szybkie wsparcie techniczne i dostawę produktów. Vodaland współpracuje z biurem badawczo-rozwojowym i prowadzi certyfikowaną produkcję zgodną z normami ISO. Misją firmy jest dostarczanie bezpiecznych, trwałych i estetycznych rozwiązań, które umożliwiają skuteczne zagospodarowanie wód opadowych i ochronę środowiska. W Polsce marka działa pod nazwą Vodaland Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Raławicach (ul. Lubelska 1, 37-400), zapewniając profesjonalną obsługę i doradztwo dla inwestorów prywatnych i przemysłowych.