

Link do produktu:
<https://24hydromet.pl/modulmieszajacybtu501apdoogrzewaniapodlogowegozaworematm561-pompaafriasoaph15-7130-p-21215.html>



Moduł mieszający BTU 501 AP do ogrzewania podłogowego z zaworem ATM 561, pompa AFRISO APH 15-7/130

Cena brutto	1 125,75 zł
Cena netto	915,24 zł
Numer katalogowy	83686388
Kod producenta	9050120
Kod EAN	5902510010256

Opis produktu

Moduł mieszający BTU 501 AP do ogrzewania podłogowego z zaworem ATM 561, pompa AFRISO APH 160

Zastosowanie

- Stosowany w instalacjach grzewczych.
- Montowany między źródłem ciepła a rozdzielaczem ogrzewania płaszczyznowego w szafce rozdzielacza.
- Przygotowuje czynnik o odpowiedniej temperaturze i tłoczy go do pętli grzewczych rozdzielacza.

Opis

- Wyposażony w termostacyjny zawór mieszający ATM 561. Zawór utrzymuje temperaturę zasilania ustawioną na pokrętle w zakresie 20-43°C.
- Pompa obiegowa AFRISO APH 160.
- Termometry na zasilaniu i powrocie z rozdzielacza kontrolują temperaturę medium.
- Zawór odcinający umożliwia odcięcie pompy obiegowej od belki zasilającej rozdzielacza.

Elementy dostawy

- Dwa wieszaki o rozstawie 220 mm do rozdzielaczy mosiężnych o przekroju belki C7.
- Komplet uszczeltek.

Dane techniczne

- Przyłącza od strony źródła

nakrętka G1"

- Przyłącza do rozdzielacza

nakrętka G1"

- Rozstaw przyłączy do rozdzielacza

220 mm

- Zawór mieszający

Zawór termostatyczny ATM

- Zakres regulacji temperatury medium

20 ÷ 43°C

- Pompa obiegowa

AFRISO APH 160 15-7/130 mm

- Ciśnienie medium

max 5 bar

- Temperatura medium

max 90°C

- Medium

woda, mieszanina wody i glikolu o stężeniu maksymalnym 50%

O O producencie

AFRISO to międzynarodowa firma z wieloletnią tradycją, specjalizująca się w produkcji urządzeń i systemów do techniki grzewczej i sanitarnej, a także precyzyjnych systemów pomiarowych. Marka jest znana z wysokiej jakości armatury, czujników, regulatorów i systemów kontrolnych, które zapewniają niezawodne działanie instalacji wodnych, grzewczych i przemysłowych.

W ofercie AFRISO znajdują się m.in. zawory zwrotne, separatory powietrza, naczynia przeponowe, urządzenia zabezpieczające do instalacji C.O. i C.W.U., systemy monitoringu zbiorników, a także czujniki poziomu i ciśnienia. Firma rozwija również nowoczesne rozwiązania do zarządzania energią i kontrolowania parametrów pracy systemów w czasie rzeczywistym.

Dzięki ciągłym inwestycjom w badania i rozwój, AFRISO dostarcza produkty spełniające surowe normy jakościowe, ekologiczne i bezpieczeństwa. Zespół inżynierów i doradców technicznych zapewnia profesjonalne wsparcie na każdym etapie projektu, od doboru urządzeń po serwis i szkolenia. To zaufany partner dla instalatorów, projektantów i użytkowników instalacji grzewczych oraz sanitarnych.