

Link do produktu: <https://24hydromet.pl/pompa-ciepła-hybrydowa-hpi-g-2516-tr-hybrid-v200-de-dietrich-p-19754.html>



Pompa ciepła hybrydowa HPI G 25/16 TR Hybrid V200 DE DIETRICH

Cena brutto	38 121,19 zł
Cena netto	30 992,84 zł
Numer katalogowy	76285949
Kod producenta	7641106
Kod EAN	3661238643772

Opis produktu

Modulens G AGC 25/16 TR Hybrid V200

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU:

- Urządzenie hybrydowe na bazie gazowego kotła kondensacyjnego Modulens G oraz powietrznej pompy ciepła
- Pompa ciepła powietrze/woda Inverter składa się z zespołu zewnętrznego AWP i modułu hydraulicznego wewnętrznego 200 ASL Hybrid zawierającego zależnie od modelu stojący gazowy kocioł kondensacyjny o mocy od 3,4 do 35,9 kW, dla ogrzewania i wytwarzania c.w.u. w podgrzewaczu o pojemności 177 litrów umieszczonym obok kotła, po jego lewej lub prawej stronie
- Praca do -20°C
- Zasilanie elektryczne jednofazowe
- Ograniczenie prądu rozruchowego dzięki technologii INVERTER

Jednostka zewnętrzna zawiera:

- Wysokowydajną sprężarkę modul. typu Twin Rotary lub Scroll (techn. DC Inverter), wsp. COP do 5,11 przy +7/+35°C
- Parownik powietrzny stanowiący zespół miedzianych rurek i aluminiowych lameli
- 1 lub 2 ciche wentylatory osiowe o zm. prędkości obr.
- Separator cieczy, zbiornik akumulator mocy
- 2 elektr. zawory rozprężne, filtr, presostaty zab. wysokiego i niskiego ciśnienia, zawór rewersyjny, ogr. prądu rozruchowego, płytę mocy i filtrującą

Moduł hydrauliczny wewnętrzny obejmuje:

- Zasobnik hybrydowy o poj. 180 litrów zawierający kondenser ze stali nierdzewnej, rozdzielacz hydrauliczny, modulującą pompę obiegową o wsp. EEI
- Stojący gazowy kocioł kondensacyjny MODULENS G wyposażony do pracy z gazem ziemnym H, z możliwością dostosowania do gazu ziemnego L lub propanu, ustawiany obok zasobnika hybrydowego: kompaktowy wymiennik odlewany ze stopu aluminiowo-krzemowego, palnik gazowy modulujący w zakresie od 22 do 100% mocy, wyposażony w pompę obiegową c.o. o wsp. EEI
- Zestaw armatury połączeniowej zasobnik/kocioł
- W zestawie filtr magnet. Fernox TF1 3/4" + Filter Fluid

DANE TECHNICZNE:

- **Model HPI G HYBRID V200: 35/16 TR**

- Gran. temp. rob. pompy ciepła w trybie ogrz.: Woda: +18°C/+55°C; Pow. zewn.: -20°C/+35°C
- Gran. temp. rob. pompy ciepła w trybie chłudz.: Woda: +18°C/+25°C +7°C/+25°C z opcją EH 567; Pow. zewn.: +7°C/+46°C
- **Obieg grzewczy: Max. ciśnienie robocze: 3 bar; Max. temp. robocza: 95°C**
- **Obieg c.w.u.: Max. ciśnienie robocze: 10 bar; Max. temp. robocza: 65°C**
- **Klasa energetyczna c.o. (zgodnie z ErP, temp. zasilania 35°C): A+++**
- Klasa energetyczna c.o. (zgodnie z ErP, temp. zasilania 55°C): A+
- Klasa efektywności energetycznej podgrzewania wody: A
- **Sezonowa efektywność energ. ogrzew. pomieszczeń ·s (temp. zasilania 35°C): 175%**
- Sezonowa efektywność energ. ogrzew. pomieszczeń ·s (temp. zasilania 55°C): 121%
- Efektywność energ. podgrzewania wody użytkowej ·wh: 114%
- **Moc cieplna przy + 7°C/+ 35°C (Tryb ogrzewania: Temp. zewnętrzna/Temp. wody na wylocie. Parametry wg EN 14511-2 (poz. 2011)): 14,65 kW**
- COP grzania przy + 7°C/+ 35°C (Tryb ogrzewania: Temp. zewnętrzna/Temp. wody na wylocie. Parametry wg EN 14511-2 (poz. 2011)): 4,22
- Pobór mocy elektrycznej przy + 7°C/+ 35°C (Tryb ogrzewania: Temp. zewnętrzna/Temp. wody na wylocie. Parametry wg EN 14511-2 (poz. 2011)): 3,47 kWe
- Moc cieplna przy + 2°C/+ 35°C (Tryb ogrzewania: Temp. zewnętrzna/Temp. wody na wylocie. Parametry wg EN 14511-2 (poz. 2011)): 12,90 kW
- COP grzania przy + 2°C/+ 35°C (Tryb ogrzewania: Temp. zewnętrzna/Temp. wody na wylocie. Parametry wg EN 14511-2 (poz. 2011)): 3,27
- Pobór mocy elektrycznej przy + 2°C/+ 35°C (Tryb ogrzewania: Temp. zewnętrzna/Temp. wody na wylocie. Parametry wg EN 14511-2 (poz. 2011)): 3,94 kWe
- Moc cieplna przy - 7°C/+ 35°C (Tryb ogrzewania: Temp. zewnętrzna/Temp. wody na wylocie. Parametry wg EN 14511-2 (poz. 2011)): 9,83 kW
- COP grzania przy - 7°C/+ 35°C (Tryb ogrzewania: Temp. zewnętrzna/Temp. wody na wylocie. Parametry wg EN 14511-2 (poz. 2011)): 2,75
- Pobór mocy elektrycznej przy - 7°C/+ 35°C (Tryb ogrzewania: Temp. zewnętrzna/Temp. wody na wylocie. Parametry wg EN 14511-2 (poz. 2011)): 3,57 kWe
- Moc chłodzenia (Tryb chłodzenia: Temp. zewnętrzna +35°C, Temp. wody na wylocie +18°C. Parametry wg EN 14511-2): 14,46 kW
- EER (Tryb chłodzenia: Temp. zewnętrzna +35°C, Temp. wody na wylocie +18°C. Parametry wg EN 14511-2): 3,96
- Pobór mocy elektrycznej (Tryb chłodzenia: Temp. zewnętrzna +35°C, Temp. wody na wylocie +18°C. Parametry wg EN 14511-2): 3,65 kWe
- Znamionowy przepływ wody przy $t = 5\text{ K}$: 2,53 m³/h
- Znamionowe natężenie przepływu powietrza: 6000 m³/h
- **Napięcie zasilania zespołu zewn./Prąd rozruchowy: 400 V3~/5**
- **Moc akustyczna po stronie zewn./wewn. (Próba wykonana wg normy EN 12102): 70 dB(A) / 48 dB(A)**
- **Czynnik chłodniczy R410A: 4,6 kg**
- Maksymalna długość ładowania wstępnego: 10 m
- **Pojemność podgrzewacza c.w.u.: 177 l**
- Czas ładowania (Parametry wg EN 13203-5, Cykl poboru: L * temp. średnia): 1h 11
- COP ECS-EP (Parametry wg EN 13203-5, Cykl poboru: L * temp. średnia): 2,72

DANE TECHNICZNE KOTŁA:

- Moc nominalna przy 50/30°C (tryb ogrzewania) min/max: 5,6-25,5 kW
- Moc nominalna przy 80/60°C (tryb c.w.u.): 28 kW
- Ciężar modułu wew. (z podgrzewaczem c.w.u.)/ modułu zew.: 189 kg / 130 kg

LEGENDA DO RYSUNKU TECHNICZNEGO:

- 1 - Wyptyw ciepłej wody użytkowej G 3/4 M
- 2 - Zasilanie obiegu c.o. G 1 M
- 3 - Powrót z obiegu c.o. G 1 M
- 4 - Odprowadzenie kondensatu, przewód z PCW Ø 24 x 19 mm
- 5 - Podłączenie gazu chłodniczego: 5/8" stożkowe
- 6 - Podłączenie płynu chłodniczego: 3/8" stożkowe
- 7 - Powrót z cyrkulacji
- 8 - Zasilanie gazem Ø G 1/2
- 9 - Wlot wody zimnej G 3/4 M
- 10 - Zasilanie c.o. - obieg mieszczący G 1 M (z pak. EH 528: zestaw przewodów wewn. z zaworem 3-drog. z siłownikiem i pompą)
- 11 - Powrót z c.o. - obieg mieszczący G 1 M (z pak. EH 528: zestaw przewodów wewn. z zaworem 3-drog. z siłownikiem i pompą)
- 12 - Podłączenie koncentryczne powietrze/spaliny Ø 60/100 mm
 - (1) - Regulowane nóżki od 0 do 20 mm
 - (2) - Kolano dostarczane z poziomym przewodem powietrzno - spalinowym, kolano z redukcją dostępne opcjonalnie pozwala obniżyć wysokość ze 160 mm do 100 mm

O producencie

Firma De Dietrich ma ponad 300-letnią historię i jest częścią grupy BDR Thermea. Od wielu lat dostarcza zaawansowane rozwiązania grzewcze, łącząc doświadczenie z innowacjami. Marka specjalizuje się w kondensacyjnych kotłach gazowych, pompach ciepła, systemach solarnych oraz zasobnikach i regulatorach. Oferta producenta obejmuje szeroką gamę kotłów gazowych o różnych mocach, niskotemperaturowe pompy ciepła typu powietrze-woda i gruntowe, kolektory słoneczne do ogrzewania wody użytkowej, a także hybrydowe zestawy łączące kilka źródeł energii. Zastosowanie nowoczesnych technologii pozwala osiągać wysoką sprawność energetyczną i ograniczać emisję CO₂. De Dietrich stawia na niezawodność, łatwą obsługę i komfort użytkownika. Produkty tej marki są projektowane z myślą o bezpieczeństwie i zgodności z europejskimi normami. Firma współpracuje z siecią autoryzowanych instalatorów i serwisów, oferując wsparcie techniczne oraz rozbudowaną sieć dystrybucji w Polsce i na świecie.