

Link do produktu: <https://24hydromet.pl/zawor-nawiewny-z-ramka-nawiewnik-znw-rm-160-160-anemostat-expre-p-30808.html>

Zawór nawiewny z ramką, nawiewnik ZNW-RM-160 160, anemostat EXPRE



Cena brutto	17,63 zł
Cena netto	14,33 zł
Numer katalogowy	508472106
Kod producenta	ZNW-RM-160
Kod EAN	20012452121138

Opis produktu

Zawór nawiewny z ramką ZNW-RM-160 160 EXPRE

Anemostat nawiewny o zwiększonej średnicy, płynna regulacja, stal malowana proszkowo

Opis ogólny

Zawór nawiewny ZNW-RM-160 marki EXPRE to funkcjonalny anemostat przeznaczony do instalacji wentylacji nawiewnej o większym wydatku powietrza. Model ten przystosowany jest do montażu w suficie, ścianie lub bezpośrednio na kanale wentylacyjnym z wykorzystaniem ramki montażowej RM. Płynna regulacja ilości nawiewanego powietrza realizowana jest za pomocą obrotowego, centralnego dysku, co umożliwi precyzyjne dostosowanie pracy instalacji. Solidna konstrukcja zapewnia niski poziom hałasu, szybki montaż oraz estetyczny wygląd. Standardowe wykonanie ze stali malowanej proszkowo w kolorze białym RAL 9016 na wysoki połysk sprawia, że zawór doskonale komponuje się z nowoczesnymi wnętrzami.

Najważniejsze cechy

- Przeznaczony do nawiewu powietrza w instalacjach wentylacyjnych
- Średnica 160 mm do większych strumieni powietrza
- Montaż w suficie, ścianie lub bezpośrednio na kanale
- Ramka montażowa RM w komplecie
- Płynna regulacja nawiewu za pomocą obrotowego dysku
- Niski poziom hałasu podczas pracy

-
- Szybki i łatwy montaż
 - Trwała konstrukcja stalowa malowana proszkowo

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Typ	zawór nawiewny anemostat
Średnica nominalna	160 mm
Materiał	stal
Wykończenie	malowanie proszkowe
Kolor	biały RAL 9016 wysoki połysk
Regulacja	płynna manualna
Sposób montażu	sufit, ściana, kanał
Rodzaj urządzenia	zawór nawiewny

Zestaw zawiera

- Zawór nawiewny ZNW-RM-160
- Ramka montażowa RM

Zastosowanie

- Instalacje wentylacji mechanicznej nawiewnej
- Systemy wentylacyjne o większej wydajności
- Budynki mieszkalne
- Biura i obiekty usługowe
- Pomieszczenia techniczne i użytkowe

Dlaczego warto wybrać ten model

Zawór nawiewny ZNW-RM-160 to idealne rozwiązanie tam, gdzie wymagany jest większy przepływ powietrza przy zachowaniu cichej pracy i estetycznego wyglądu. Solidne wykonanie, płynna regulacja oraz uniwersalne możliwości montażu sprawiają, że model ten jest praktycznym i trwałym elementem nowoczesnych systemów wentylacyjnych.

FAQ

Czym różni się model ZNW-RM-160 od wersji 125

Model 160 posiada większą średnicę, co umożliwia obsługę większego strumienia nawiewanego powietrza.

Czy zawór można zamontować bezpośrednio na kanale

Tak, montaż bezpośrednio na kanale jest możliwy przy użyciu ramki montażowej RM.

Czy regulacja nawiewu jest płynna

Tak, ilość nawiewanego powietrza reguluje się płynnie za pomocą obrotowego środkowego dysku.

Z jakiego materiału wykonany jest zawór

Zawór wykonany jest ze stali malowanej proszkowo.

Czy produkt nadaje się do pomieszczeń mieszkalnych

Tak, niski poziom hałasu sprawia, że może być stosowany w pomieszczeniach mieszkalnych i biurowych.

O producencie

EXPRE to dynamicznie rozwijająca się marka Grupy CALDO, założona w 2024 roku. Specjalizuje się w produkcji innowacyjnych central wentylacyjnych i systemów rekuperacji, które wyróżnia wysoka sprawność energetyczna oraz dbałość o komfort użytkowników. Marka korzysta z wieloletniego know-how Grupy CALDO, łącząc tradycję z nowoczesnymi technologiami.

Oferta EXPRE obejmuje zaawansowane centrale wentylacyjne z wymiennikami przeciwprądowymi, entalpicznymi i obrotowymi oraz szereg modeli o zróżnicowanych parametrach przepływu powietrza. Serie XV i RH pozwalają dobrać urządzenie do indywidualnych potrzeb inwestycji – od małych domów jednorodzinnych po duże obiekty komercyjne. Produkty zostały zaprojektowane z myślą o optymalnej wymianie powietrza przy minimalnych stratach energii.

Kluczowym elementem filozofii marki jest dbałość o środowisko i jakość życia klientów. Centrale wentylacyjne EXPRE wyposażone są w estetyczne, intuicyjne panele sterowania, w tym panele z wbudowaną obsługą Wi-Fi umożliwiające zdalne zarządzanie pracą urządzenia. Marka stawia na nowoczesne materiały konstrukcyjne i staranne wykonanie gwarantujące długotrwałą eksploatację.

EXPRE intensywnie inwestuje w rozwój i udoskonalanie swoich technologii, aby odpowiadać na rosnące potrzeby rynku HVAC. Opracowuje nowe rozwiązania zmniejszające zużycie energii oraz emisję zanieczyszczeń, co czyni jej produkty przyjaznymi dla środowiska. Firma dąży do tego, aby stać się synonimem niezawodnych i efektywnych systemów wentylacyjnych nie tylko w Polsce, ale także na rynkach międzynarodowych.

Poprzez połączenie innowacyjności, najwyższych standardów jakości i wsparcia doświadczonego producenta w branży HVAC, EXPRE buduje pozycję zaufanej marki. Jej celem jest dostarczanie klientom kompleksowych rozwiązań, które zapewnią czyste powietrze, komfort i oszczędność energii, a zarazem wpiszą się w aktualne trendy z równowagi między technologią a ekologią.